

Technický list

## SP050

### MULTI ADHESIVE PRO

Viacúčelový lepiaci tmel

28-02-2024 / V 2

#### Popis

Jednokomponentný hybridný materiál s príľnavosťou na široký rad podkladov. Vytvrdzovanie prebieha na základe kontaktu materiálu so vzdušnou vlhkosťou. Pri aplikácii na vertikálne plochy má minimálnu stekavosť. Maximálna povolená deformácia tmelu je  $\pm 25\%$ .



#### Prednosti produktu

- odolný voči mechanickému namáhaniu a oderu
- vytvára elastický lepený spoj
- odolný UV žiareniu a poveternostným vplyvom -
- nežltne
- bez zápachu pri spracovaní
- zdravotne nezávadný a ekologický

#### Zamýšľané použitie

Ideálny produkt na lepenie dosiek, lišt, hranolov a pod. z celého radu materiálov. Vhodný tiež na vytvorenie trvanlivého utesnenia kontaktných a dilatačných špár v stavebníctve aj priemysle, kde je vyžadovaná vyššia tvrdosť materiálu, než akú majú bežné tmely a odolnosť voči mechanickému namáhaniu a oderu.

#### Balenie

Kartuša 310 ml - 12 ks v kartóne

Saláma 600 ml - 20 ks v kartóne

#### Skladovanie

12 mesiacov v neotvorenom originálnom balení

#### Použitie primeru

Povrch	Odporúčanie primeru
ABS	+, AT150
Akrylátové sklo PMMA	+, AT150
Hliník	+
Nehrdzavejúca oceľ	+
Železo	+
Eloxované podklady	+
Sklo	+
Polyamid	+
Polyester GRP	+

## Technický list

# SP050

## MULTI ADHESIVE PRO

### Použitie primeru

Polypropylén	-
Polystyrén	+, AT150
Práškové lakovanie	Potrebné vykonať test
Tvrde PVC	Potrebné vykonať test

+ Nevyžaduje sa použitie primeru.

+, ... Často, ale nie vždy, je možné pracovať bez primeru. Závisí to od zafarbenia, ktoré sa v praxi vyskytuje, presného zloženia susedných materiálov a charakteru lepených plôch. Ich vplyvy sa však nedajú vypočítať vopred, alebo len v obmedzenej miere. V prípadoch nepoužitia primeru preto odporúčame vhodné predbežné testy.

- Aplikácia sa neodporúča. Vo všeobecnosti to platí pre podklady ako polyetylén, silikón, butylkaučuk, neoprén, EPDM, materiály obsahujúce bitúmen alebo decht (čierna pletenina) a prírodný kameň.

Vyššie uvedené odporúčania sú len orientačné a vzťahujú sa na oblasti použitia s bežným vystavením poveternostným vplyvom. Všetky informácie sú založené na našich súčasných technických znalostiach a skúsenostiach. Vzhľadom na široké spektrum možných vplyvov pri spracovaní a aplikácii našich produktov nezbavujú užívateľa nutnosti vykonávať vlastné skúšky a kontroly. Z toho nemožno odvodiť právne záväznú záruku určitých vlastností alebo vhodnosti pre konkrétne použitie. Akékoľvek práva priemyselného vlastníctva a existujúce zákony a predpisy musí spracovateľ vždy na vlastnú zodpovednosť dodržiavať.

### Technická špecifikácia

Predĺženie pri pretrhnutí	DIN 53 504 S2	cca 180 %
Tvrdosť Shore A	DIN 53 505	cca 50
Aplikačná teplota		+5 °C až +40
Rýchlosť vytvrdzovania		cca 2,5 mm za 24 hodín
Teplná odolnosť		-40 °C až +90 °C
Modul pri 100% predĺžení	DIN 53 504 S2	1,7 N/mm <sup>2</sup>
Zmrštenie	DIN 52 451	3%
Vytvorenie povrchovej kôry		cca 20 minút
Teplota skladovania		+5 °C až +25 °C
Pevnosť v ťahu	DIN 53 504 S2	2 N/mm <sup>2</sup>
Objemová hustota	DIN 52 451-A	1,6 g/cm <sup>3</sup>

### Dodatočné informácie

V prípade statických spojov s malou deformáciou (do 5%) je možné tmel natrieť v celom rozsahu. Pri špárach s väčším pohybom (>5%) je odporúčané natretie tmelu len na okraj spoja cca 1mm. Povrchy obsahujúce decht a bitúmen nie sú vhodnými podkladmi. Pri kontakte tmelu s niektorými organickými elastomérmi ako je EPDM, APTK alebo neoprén, môže dôjsť k sfarbeniu materiálu. Na prírodnom kameni, napr. mramore alebo žule môže dôjsť pri kontakte podkladových plôch a SP050 k vzniku škvr následkom pôsobenia látok. Tmel nie je možné používať v priestoroch bez prísunu vzduchu, pretože vytvrdzovanie potrebuje vzdušnú vlhkosť. Za niektorých okolností môže materiál zožltnúť. K tomu môže dôjsť pri kontakte tmelu s lepidlami, inými tmelmi alebo agresívnymi chemikáliami. SP050 nie je určený na štrukturálne fasády (SG aplikácia), na spojenie okrajov izolačných skiel, lepenie akvárií a použitie v medicínskom a farmaceutickom priemysle. Produkt nie je vhodný na aplikáciu, ktorá je trvalo vystavená pôsobeniu stojatej alebo minimálne odtekajúcej vody alebo na aplikáciu pod vodou. Nie je testovaný na lepenie zrkadiel.

### Príprava

Príprava podkladovej plochy

Technický list

## SP050

### MULTI ADHESIVE PRO

Podklad musí byť nosný, suchý, zbavený prachu a nečistôt. Nesavé podklady s uzatvorenými pórmí očistite čistiacim prípravkom AA404. V prípade citlivých povrchov zriedte čistiaci prípravok AA404 vodou (potrebné vyskúšať)

Príprava špár

Na vytvorenie optimálnej hĺbky špáry je potrebné najskôr ju vyplniť vhodným výplňovým materiálom. Vložením PE povrazca, fólie alebo pásky zabránite nežiaducemu prilnutiu následne aplikovaného tmelu na tri plochy (steny špáry a jej dno). V prípade výplňového materiálu, je potrebné použiť taký materiál, ktorý je kompatibilný s SP050, napr. PE povrazec alebo pásku. Nevhodnú sú olejové, dechtové alebo bitúmen obsahujúce výplňové materiály a materiály na báze prírodného kaučuku, chloroprénu a EPDM.

Aby nedošlo k poškodeniu výplňového materiálu používajte iba tupé pracovné pomôcky bez ostrých hrán.

Minimálny rozmer prierezu tmelu by mal byť 5x5 mm. Pokiaľ pracovné prostredie a podmienky neumožňujú vytvorenie vhodnej špáry alebo dôjde pri aplikácii k prilnutiu tmelu na tri plochy, je potrebné počítať s tvorbou trhlín vo vnútri tmelu. Pri trojuholníkovom tvare tmelu, v rohu dvoch kontaktných plôch, musí byť minimálne 7mm tmelu na každej podkladovej ploche.

## Aplikácia

Vyplnenie špár

Na dosiahnutie opticky dokonalých špár odporúčame olepiť okraje špár vhodnou lepiacou páskou.

Tmel zatlačte do špáry tak, aby nevznikli vzduchové bublinky.

Špáru vyplňte bezo zvyšku.

Vyhľadanie tesniacej hmoty urobte stierkou vhodného tvaru a použite pritom prostriedok na vyhladzovanie AA300 (1 polievková lyžica AA300 na cca 2 litre vody).

Nariedený roztok naneste úsporne rozprašovačom na spoj.

Vyhľadanie urobte skôr, ako sa začne tvoriť povrchová kôra. Lepiacu pásku ihneď odstráňte, aby ste zamedzili poškodeniu tvoriacej sa kôry.

Prebytočné množstvo roztoku AA300 dôkladne utrite.

Lepenie

Aplikujte tmel v prúžkoch alebo pásoch pomocou špeciálneho ozubeného hladítka, aby sa vlhkosť mohla dostať do kontaktu s materiálom.

Podkladové plochy by mali byť k sebe ihneď pritlačené.

Vyhňte sa bodovému alebo celoplošnému nanášaniu lepidla.

Pokiaľ lepidlo úplne nevytvrdne, musí byť lepený predmet zabezpečený proti spadnutiu alebo skĺznutiu vhodnými prostriedkami, napr. lepiacou páskou, klinkami a pod.

Tieto prostriedky by však nemali brániť potrebnej cirkulácii vzduchu medzi prúžkami SP050.

Zabezpečovacie prostriedky sa môžu odstrániť až po úplnom vytvrdnutí lepidla.

## Čistenie nástrojov

Čerstvý tmel môžete odstrániť čističom AA404 alebo čistiacimi obrúskami.

Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky, pomocou vhodného nástroja, napr. Škrabkou.

Technický list

## **SP050**

### **MULTI ADHESIVE PRO**

#### **Certifikácia**

